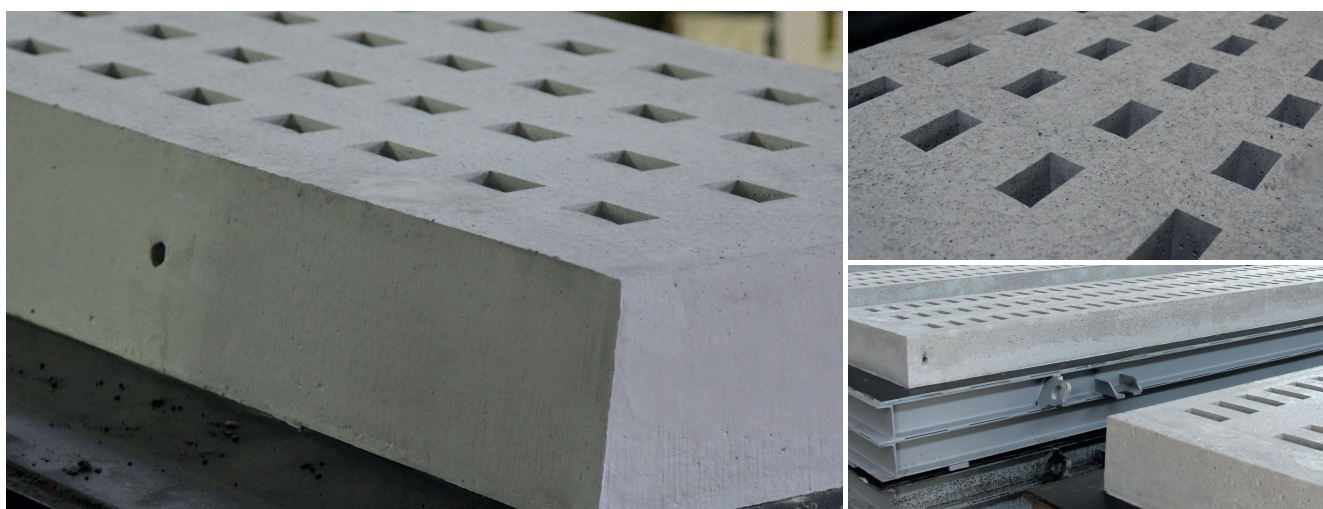


Koncepcja rusztów wentylacyjnych biofiltrów oraz płyt ażurowych tuneli kompostowania zrodziła się jako odpowiedź na pojawiające się zapotrzebowanie ze strony rynku.

Ruszty wentylacyjne biofiltrów

Ruszt wentylacyjny wykonany jest z prefabrykowanych, żelbetowych płyt z odpowiednio ukształtowanymi otworami. Ruszt instalowany jest około 80 cm nad żelbetową płytą denną w biofiltrze - otwartej, żelbetowej skrzyni o wymiarach w rzucie 20,5x21,2 m i wysokości 3,45 m. Na ruszcie wentylacyjnym umieszcza się biologiczny materiał filtrujący.



szybki montaż!

W procesie kompostowania odpadów w systemie tunelowym emitorem powierzchniowym powietrza jest biofiltr, do którego za pomocą systemu wentylacyjnego kierowane jest zanieczyszczone powietrze z tuneli. Biofiltr ma na celu dozodoraację powietrza. Jako materiał filtrujący używane jest drewno w postaci rozdrobnionych korzeni drzew.

Biofiltr zapewnia redukcję zanieczyszczeń powietrza procesowego nie mniejszą niż 95-98% dla odorów, oraz nie mniejszą niż 50-60% dla substancji organicznych. Zanieczyszczone powietrze kierowane jest pod ruszt wentylacyjny i następnie swobodnie przesącza się przez materiał biologiczny do atmosfery.

Płyty ażurowe tuneli kompostowania

Odpady organiczne, wysortowane mechanicznie w sortowni ze strumienia odpadów komunalnych, kierowane są przez system załadowniczy do tuneli kompostowania i składowane na prefabrykowanych, żelbetonowych płytach ażurowych. Poddawane są one procesowi intensywnego kompostowania w warunkach wysokiej temperatury, wilgotności i napowietrzenia. Odpady organiczne, leżące na płytach ażurowych, są przetrucane mechanicznie za pomocą specjalistycznego urządzenia przemieszczającego się wzdłuż tunelu. Powietrze odciągane z hali sortowni kierowane jest do tuneli kompostowania, następnie powietrze procesowe, po wykorzystaniu w procesie intensywnego kompostowania, kierowane jest do biofiltru i tam oczyszczane. Odpady zielone oraz inne selektywnie zbierane odpady ulegające biodegradacji, poddawane są kompostowaniu w wydzielonych tunelach. Po intensywnym kompostowaniu i ustabilizowaniu w tunelach, kompost kierowany jest na plac dojrzewania.



szybki montaż!

Specyfikacja betonu

klasa betonu

C35/45

klasa ekspozycji

(wg projektu)

Szczegółowych informacji udzieli doradca techniczno-handlowy Precon Polska z Państwa regionu.

Jakość produktów Precon Polska potwierdzają:

- certyfikat zarządzania jakością ISO 9001:2015
- szwedzki certyfikat BBC NORDCERT
- certyfikaty Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych
- Zakładowa Kontrolia Produkcji